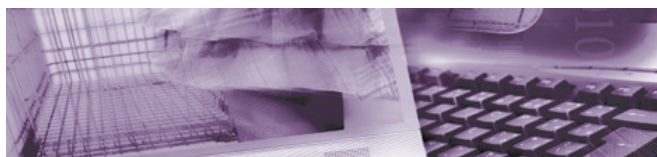


## Série 140 -7117/xxx



### Encre de tampographie pour surfaces douces au toucher

Cette encre de tampographie est très opaque, brillante et flexible. Elle est basée sur des matières premières hautement résistantes pour imprimer sur des supports laqués doux au toucher. Il s'agit d'un système à 2 composants facile à utiliser dans le domaine décoratif d'application, pour un fort stress mécanique et chimique sur divers vernis softtouch. Différentes possibilités de liaison avec le durcisseur correspondant (Série 700-HDA, Série 700-HDS) permettant ainsi une large variété d'application.

La série 140-7117/xxx convient pour l'impression d'aplats ainsi que de lettres et lignes fines. La composition des solvants qui la compose garantit une encre sans résidus pour une impression de tampographie optimale. La série 140-7117/xxx étant un système spécial, aucune couleur de mélange n'est proposée. En dehors des couleurs standards comme les blanc, noir, argent, rouge, toutes les autres nuances de couleurs peuvent être commandées (en respect de la réglementation sur les teintes de couleurs customisées.)

### Supports

- Revêtements doux au toucher

### Application

Une large gamme étendue de supports doux utilisés pour des applications techniques mais aussi dans l'industrie automobile, les composants électroniques, la télécommunication etc ...

### Propriétés, mise en oeuvre, séchage et maille

<b>Cliché</b>	Ecran
<b>Séchage/ durcissement</b>	Séchage Jet / air, séchage au four optionnel (ne pas oublier d'ajouter des durcisseurs)
<b>Autres processus</b>	En fonction de l'application

### Additifs

<b>Diluant</b>	Série 700-017 (encrier ouvert)	Ratio d'ajout	10 à 15 % par poids
	Série 700-019 (encrier fermé)		10 à 15 % par poids
<b>Retardeur</b>	10-02459	Ratio d'ajout	5 à 10 % par poids ( en complément).
<b>Durcisseur</b>	Série 700-HDA/-HDS	Ratio d'ajout	10 à 25 % par poids

### Autres

<b>Conditions de livraison</b>	1kg /5 kg /25 kg
<b>Autres</b>	Bien mélanger avant d'utiliser La durée de vie en pot après mélange du durcisseur dépend de la couleur de la teinte (Attention maximum 3h!)