

FOTECOAT 1830

Emulsion photopolymère mono-composant - pour imprimer des encres base solvant et à l'eau, idéale aussi pour milieux abrasifs

1. DESCRIPTION

Emulsion prête à l'emploi.

Rouge, viscosité moyenne, contient 47 % de matières solides

Résolution supérieure à 1833 car temps d'insolation 50% plus lent.

Résistance aux encres plastisol, encres base eau et base solvant, UV-, Sublimation et rongeantes.

Remarquable résistance à l'abrasion et à l'humidité.

Excellente définition d'impression sur n'importe quelle maille.

2. AVANTAGES ET APPLICATIONS

Résistance aux encres rongeantes sans ajouter de diazo ou durcir avec un catalyseur.

Insolation 4 fois plus rapide qu'avec les émulsions diazo ou dual-cure

Enduction mouillée sur mouillée sans séchage intermédiaire

3. TECHNIQUE D'ENDUCTION ET D'ELABORATION DU POCHOIR (racle avec rayon 0.75 mm)

MAILLE	ENDUCTION	EOM
77.55 Blanc	1/2	24 µm



4. INSOLATION

1830 est très sensible à la lumière UV et convient pour l'usage avec des machines DLE (exposition directe).

Beaucoup de variables, comme le type et l'âge de la lampe, la distance de la lampe à l'écran, le type de maille et l'épaisseur d'enduction peuvent affecter le temps d'exposition.

Réaliser un test d'exposition avec l'indicateur d'exposition à 21 nuances de gris pour déterminer correctement le temps d'exposition d'une insolation complète.

S'assurer que toutes les surfaces (émulsion, film et verre) sont sans poussière pour minimiser les trous d'épingles.

Mettre en contact la face émulsion du cliché masque avec la face impression de l'écran et sécuriser la position avant de placer l'écran dans un châssis sous vide adapté.

Une exposition postérieure à la lumière du jour ou une seconde insolation de la face raclette augmente la résistance à l'eau du pochoir.

5. QUALITE DU POCHOIR

Une encapsulation parfaite de la maille est possible.

Après dépouillage avec une douchette d'eau, le pochoir est très dur et gonfle très peu.

6. CONSERVATION

Cette émulsion prêt à l'emploi doit être conservée dans un récipient étanche à protéger de la lumière directe.

Protéger aussi contre le gel.

Condition	Durée de vie
Non sensibilisé, stockage à 18-25°C	18 mois
Ecrans préenduits, en totale obscurité à 20°C	4 semaines



FOTECOAT 1830

Emulsion photopolymère mono-composant - pour imprimer des encres base solvant et à l'eau, idéale aussi pour milieux abrasifs

7. DEGRAVAGE DU POCHOIR

Enlever tous les résidus d'encre immédiatement après impression, de préférence avec un solvant biodégradable comme Foteclean 20790 ou Foteclean 40306.

Rincer avec un pistolet à haute pression.

Dégraver de préférence les produits Foteco, au choix :

- Liquide prêt à l'emploi FOTECHEM 2004
- Pâte dégravante FOTECHEM 2005
- Liquide concentré économique FOTECHEM 2048

Plus longue est l'exposition, meilleur est le durcissement en profondeur du pochoir.

Si possible faire une post-exposition en retournant l'écran. Le dégravage sera ainsi plus facile.

Pour régénérer le tissu dégravé et détacher les images fantôme, FOTECHEM 2080 / 2085 or 2089 peuvent être utilisés pour retirer tous les résidus d'encre et émulsion. Le jet d'eau à haute pression est nécessaire.

8. SANTE & SECURITE

Avant usage, consulter la fiche de données de sécurité (FDS).

SAATI S.p.A.

Ces informations techniques sont publiées sans garantie. Les résultats sont issus de tests de laboratoire. Le fournisseur décline toute responsabilité pour un usage incorrect de ces produits qui sont fabriqués et vendus pour un usage industriel seulement.

Traduit par Yves Pignat – APCIS le 10/01/2019

APCIS | 6 villa des Bruyères | 94800 Villejuif | France | Tel : 01 46 77 69 92 | pignat@apcis.fr

FOTECO
A SAATI BRAND

SAATI S.p.A. | Via Milano 14 | 22070 Appiano Gentile (CO) | Italy
Phone +39.031.9711 | Fax +39.031.933392

FOTECO

info.fotec@saati.com