

Durcisseur d'émulsions

FOTECHEM 2100, 2110, 2111 et 2113

1 Description

Le durcissement chimique (réticulation, catalyse) de pochoirs prêt à imprimer a pour résultat des écrans permanents qui ne sont plus dégravables. Le pochoir devient aussi plus résistant à l'eau.

Selon le type d'émulsion et le type de durcisseur FOTECHEM, la résistance de l'écran est plus ou moins achevée.

En principe, les écrans résistants à l'eau (pour impression du textile) sont entièrement et complètement durcis après le traitement.

Les écrans résistants au solvant deviennent résistants à l'eau

Des émulsions à double durcissement peuvent devenir cassantes, à moins d'utiliser des encres à base d'eau.



2. Mode d'emploi

Seules des émulsions à double durcissement avec un contenu d'acrylates peuvent être insolées postérieurement. Cela augmente la compatibilité de l'encre; le dégravage ne deviendra pas pour autant plus difficile.

3. Trois types de durcisseurs chimiques

FOTECHEM 2100: Couleur rouge	Économique, convient le mieux pour les émulsions textile résistantes à l'eau. Après application la polymérisation a besoin de 60°C pendant 1 heure ou 24 heures à température ambiante. Le séchage au four peut-être utilisé.
FOTECHEM 2110 and 2111: Couleur: Jaune-brun Ces deux durcisseurs contiennent une petite quantité de solides. Pour éviter l'obstruction de la maille, utiliser de l'air à haute pression ou du papier absorbant	Plus chère mais mieux adaptées pour la plupart des émulsions. Elles n'ont pas besoin de polymériser à chaud. Le durcissement est plus efficace. 2110 est prêt à l'emploi; avec la possibilité de dégraver partiellement en fonction du type d'émulsion, si durcissement moindre avec une part d'eau; requiert un spray de pression supérieure à 50 bar pour le dégravage. 2111 est un concentré plus efficace et il peut être utilisé comme solution prête à l'emploi. Un durcissement chimique plus fort aura lieu. Peut être dilué avec une part d'eau pour obtenir un produit équivalent à 2110.
FOTECHEM 2113: Incolore	Formulation base aqueuse prêt à l'emploi. Appliquer des deux côtés du pochoir sec avec une éponge. Laisser agir environ 5 mn puis rincer à l'eau les ouvertures. Le pochoir est prêt à être imprimé.

4. Mise en oeuvre

FOTECHEM 2110, 2111 and 2113 doit uniquement être utilisé sur une maille en acier et polyester. Seul FOTECHEM 2100 convient pour les mailles nylon. Avant le traitement, le pochoir doit être bien exposé, rincé et complètement séché. Appliquer le durcisseur des deux côtés avec un pinceau doux, une éponge ou un chiffon. Ne pas frotter. Se protéger la peau avec des gants et porter des lunettes

FOTECHEM 2100 Après l'application du durcisseur laisser agir au moins une heure par 60°C ou 24 heures à température ambiante.



FOTECHEM 2110/2111 :

Après l'application du durcisseur, laisser agir 5 minutes. Ensuite utiliser un papier absorbant pour sécher l'écran des deux côtés. Puis il est recommandé de souffler à travers les ouvertures du pochoir pour éliminer l'excédent de durcisseur. Ensuite laisser sécher entièrement. Aucune chaleur n'est nécessaire pour le séchage. Dès que le pochoir est sec, il est prêt pour l'impression

FOTECHEM 2113 :

Laisser sécher après l'application du durcisseur. Ensuite le pochoir est prêt pour l'impression. Pour prévenir de l'obstruction de tout reste de durcisseur, il doit être rincé avec de l'eau.

5. Emballage

Les produits sont fournis dans des récipients plastiques :

FOTECHEM 2100 : 1L, 5L, 25L

FOTECHEM 2110/2111 : 1L

FOTECHEM 2113 : 1L, 25L

6. Santé et sécurité

Pour un usage industriel uniquement

Protéger les mains et le visage

Garder hors de portée des enfants

S'il y a un contact avec les yeux, laver de suite avec beaucoup d'eau et consulter un médecin.

Si contact avec la peau, nettoyer avec beaucoup d'eau.

Une fiche de données de sécurité est disponible sur demande

7. Stockage

FOTECHEM 2100 : 1 an

FOTECHEM 2110/2111 : 1 an

FOTECHEM 2113: 1 an si le produit est à l'abri de la lumière et des fortes températures