

Série 631

Encre de sérigraphie à 2 composants pour verre, métaux, Duroplast et surfaces laquées.

La série 631, encre à 2 composants, se caractérise à première vue par une extrême brillance et une remarquable opacité.

Elle a été développée sur la base de matières premières très résistantes pour imprimer du verre en usage intérieur.

Cette encre permet un très grand confort de travail et montre une excellente adhésion ainsi qu'une haute résistance chimique.

Le liant du système ne contient pas de PAH, ni d'halogènes (PAH=hydrocarbures polycycliques tel que cyclohexanone).

Application

- > Verre décoratif
- > Panneaux d'ascenseurs
- > Balances pèse-personne



- > Verre d'ameublement
- > Compteurs de vitesse
- > Systèmes audio

Substrats

Substrat	Performance
Verre / ceramiques	★★★★★
Metaux	★★★★★
Duroplast	★★★★
Surfaces laquées/ revêtements poudre	★★★★

Légende ★★★★★ Très fortement recommandé ★ Essais nécessaires

Propriétés / Caractéristiques

Caractéristiques	Performance	Remarque
Résistance Acetone	★★★	
Résistance alcool et essence	★★★★★	
Résistance aux adhésifs	★★★★★	
Résistance au blocking	★★★★★	
Flexibilité	★★★★	
Brillance	★★★★	Brillant
Résistance à la transpiration des mains	★★★★★	
Stabilité à la lumière	★★★	
Résistance à l'abrasion	★★★★	
Pigmentation	★★★★★	
Ouverture d'écran	★★★★★	
Résistance à la température	★★★★★	
Séchage	★★★★★	
Résistance à l'eau	★★★★★	
Résistance aux intempéries	n/a	

légende ★★★★★ Très bonnes propriétés du produit n/a Pas d'information disponible
 ★ Propriétés du produit non disponibles



Gamme Produit

Couleurs MS de base

Article no.	Couleur	HP	HF	PF	Article no.	Color	HP	HF	PF
631-1000	MS jaune clair	•		•	631-3300	MS magenta	•	•	•
631-1100	MS jaune moyen	•	•	•	631-4000	MS violet	•		•
631-1200	MS jaune foncé	•		•	631-5000	MS bleu	•	•	•
631-2000	MS orange	•		•	631-6000	MS vert	•		•
631-3000	MS rouge	•	•	•	631-6010	MS vert	•	•	•
631-3100	MS rouge magenta	•	•	•	631-8000	MS noir	•	•	•
					631-9000	MS blanc	•	•	•

HP Haute Pigmentation

HF Sans halogène

PF sans PAH

Note: tous les acronymes utilisés sont expliqués en détail sur la dernière page de cette fiche technique.

Autres Couleurs

ST Metalliques	Series 631-100	ST argent
	Series 631-100/HG	ST argent très brillant
	Series 631-102	ST or riche
	Series 631-103	ST or riche pale
	Series 631-103/HG	ST or riche pale très brillant
	Series 631-200	ST nacré
	Series 631-02299	ST argent grossier
Encres UV-luminescentes	Série 631-UL09/05	Jaune
	Série 631-UL16/05	Rouge
	Série 631-UL26/05	Bleu
	Série 631-UL30/05	Vert
ST Couleurs fluo	www.printcolor.ch/stcolorguide ou nuancier couleurs ST	
Couleurs spéciales	Pantone®, HKS, RAL et contretypes échantillons clients	
Autres	Serie 631-00	ST blanc opaque, brillant
	Serie 631-00/MT	ST blanc opaque, mat
	Serie 631-04	Pate transparent
	Serie 631-05	Vernis ST
	Serie 631-05/MT	Vernis ST, mat
	Série 631-07	Liant (pour pigments)
Series 631-33	Noir ST	

Additifs

Diluant	600-017 ou 600-037 (sans PAH)	Ajoût	5-15% poids
Retardeur	10-02459	Ajoût	5-15% by weight
Durcisseurs	700-GLH		5-10% poids
	700-GL	Ajoût	2-6% poids
	600-HDI		25% poids

Note: une vue générale détaillée de tous les additifs peut être consultée dans une fiche technique séparée.



Durcisseur	700-GL	700-GLH	600-HDI
Application	Verre / Céramiques / métaux non ferreux	Verre / Céramique / Metaux	Duroplast / Aluminium / métal en feuille
Ratio	20:1	10:1	4:1
Réactivité	Réactivité moyenne à partir de 20°C	Réactivité moyenne à partir de 20°C	Plus haute réactivité à partir de 15°C
Résistance aux produits chimiques	Excellent	Très bon	Très bon
Résistance extérieure	Limitée	Limitée	limitée
Divers	-	Sans Halogène	Sans Halogène

Note: une vue générale détaillée de tous les additifs peut être consultée dans une fiche technique séparée.

Mise en oeuvre

Maille

Toutes les mailles Polyester disponibles dans le commerce peuvent être utilisées.

Pochoirs

Tous les pochoirs du commerce peuvent être utilisés : émulsions diazo, diazo-photopolymère et films capillaires.

Séchage

Le séchage dépend de l'épaisseur du dépôt, du substrat et des additifs utilisés.

Les paramètres habituels sont (sans addition de retardeur):

Air	Séchage rapide physiquement
Etuve (recommandé)	environ 10 minutes à 200°C jusqu'à environ 30 minutes à 100°C

Polymérisation

La réticulation du système d'encre dépend de la température, du durcisseur utilisé et de l'épaisseur déposée. Pour obtenir une résistance maximale, une température minimum (voir paragraphe „durcisseur“) doit être garantie pendant une durée de 5 à 10 jours. Plus la température est haute, plus le film d'encre polymérise vite, plus la résistance chimique est élevée et obtenue plus rapidement.

Durée de polymérisation

700-GL	5-7 jours (à température minimum)
700-GLH	5-7 jours (à température minimum)
600-HDI	7 jours (à température minimum)
Séchage forcé	de 20 minutes à 140°C jusqu'à 60 minutes à 80°C

Soyez sûr que vous ne descendez pas en-dessous des températures recommandées pendant les premières 48 heures. Un apport plus élevé d'humidité pendant la phase de séchage peut endommager le film d'encre de façon permanente.

Caractéristiques spéciales & conseils

Délai de vie en pot	700-GLH : 8 - 12 heures
----------------------------	-------------------------



Productivité

En fonction de la couleur, une productivité de 45-65 m²/kg peut être attendue avec une encre prête à l'emploi et une maille 120-34.

Autres

Conditionnement	1 kg / 5 kg / 25 kg
Certificats / Standards	www.printcolor.ch/zertifikate
Autre	Bien mélanger avant usage
	Une information sur la vie en étagère est visible sur l'étiquette du couvercle.

Système de couleur de base

HP Système de mélange avec couleurs de base hautement pigmentées.

Information sur la sécurité

Les FDS actuelles selon EC-Regulation 1907/2006 sont valables pour tous les produits mentionnés dans cette fiche technique.

Publié le	Révisé	Édité par	Version
24/11/2014	-	T19 / T12 / T21	1

Traduit le 05/02/2015 par APCIS – Yves Pignat

Modifié le 30/09/2015 par APCIS – Yves Pignat

(révision Printcolor le 13/04/2015)

Information importante

Nos conseils techniques, qu'ils soient parlés, écrits ou à travers des essais correspondent à nos connaissances courantes pour informer sur nos produits et leur utilisation. Ce n'est pas pensé comme une assurance pour certaines propriétés des produits ou leur adéquation à chaque application. Vous êtes par conséquent obligés de conduire vos propres tests avec vos produits fournis pour confirmer qu'ils conviennent au procédé ou application désirée. La sélection et le test de l'encre pour des applications spécifiques relèvent de votre entière responsabilité. Si cependant une réclamation de responsabilité survenait, elle serait limitée à la valeur des marchandises livrées par nous et utilisées par vous, relatives aux dommages sous réserve qu'ils ne soient pas causés intentionnellement ou ne relèvent pas d'une grossière négligence.