

# Série 242

## Encre de sérigraphie base solvant pour Polypropylène

La série 242 est une encre de sérigraphie satinée et très pigmentée pour l'impression sur polypropylène non prétraité.

Parmi les applications types citons les affiches murales, les fournitures de bureau, les articles promotionnels et bien sûr les sacs publicitaires en polypropylène, indispensables avec la nouvelle législation sur les sacs plastiques.

### Applications

Articles promotionnels, articles de sport et de loisir en polypropylène  
Affiches de campagne électorale sur chevalet  
Impression offset sur stratifié d'OPP (Orienté PP)

Fournitures de bureau comme couvertures, agendas, chemises et pochettes, trieurs, boîtes de classement, réglottes et étiquettes

Substrat	Performance
Polyoléfine prétraité et non-prétraité	★★★★★
Papier couché	★★★★★
Cartonnage	★★★★★
Bois	★★★★★
Mousse de polystyrène	★★★★★
Papier non couché	★★★★
Paraffine	★★★★★
Tyvek	★★★★

Légende ★★★★★ Très bonnes propriétés du produit

★ Test à réaliser

### Propriétés / Caractéristiques

Caractéristiques	Performance	Commentaires
Résistance alcool et essence	★	Amélioration en utilisant la série 600-HDI (10% du poids)
Flexibilité	★★★★	
Résistance aux colles	★	
Résistance à l'adhérence de contact	★★★★	Séchage rapide permettant l'empilage
Brillance	★★	Satinée à mat
Résistance à la transpiration des mains	★	Amélioration en utilisant la série 600-HDI (10% du poids)
Stabilité à la lumière	★★★	
Résistance à l'abrasion	★★	
Pigmentation	★★★★★	
Ouverture d'écran	★★★	Utiliser du retardeur
Résistance à la température	★	
Séchage	★★★★	
Résistance aux intempéries	★	

Légende ★★★★★ Très bonnes propriétés du produit

★ Propriétés non satisfaisantes

## Gamme de produits

### Couleurs MS de base

Article no.	Couleur	HP		Article no.	Couleur	HP	
275-1000	MS jaune clair	•		275-3300	MS magenta	•	
275-1100	MS Jaune moyen	•		275-4000	MS violet	•	
275-1200	MS jaune foncé	•		275-5000	MS bleu	•	
275-2000	MS orange	•		275-6000	MS bleu	•	
275-3000	MS rouge	•		275-7000	MS brun	•	
275-3100	MS rouge magenta	•		275-8000	MS noir	•	
275-3200	MS rouge Foncé	•		275-9000	MS blanc	•	

**HP** Très pigmenté

Note 1: Les encres de base MS doivent être utilisés en combinaison avec les liants correspondant à la série 242-07 (minimum 20% du poids).

### Autres Couleurs

<b>Couleurs ST</b>	Nuancier des couleurs standard		
<b>ST Métallisés</b>	Nuancier des couleurs standard		
<b>ST Couleurs Fluo</b>	Nuancier des couleurs standard		
<b>Couleurs spéciales</b>	Pantone, HKS, RAL et spécifiques (recherche de teinte)		
<b>Autres</b>	Séries 242-00	ST blanc	
	Séries 242-04	Pate transparente	
	Séries 242-05	Vernis ST	
	Séries 242-06	Pate retardante	
	Séries 242-07	Liant	
	Séries 242-33	ST Noir	

## Additifs

<b>Diluant</b>	200-017	<b>Ajout</b>	10-15% du poids
<b>Retardeur * très lent</b>	10-03432	<b>Ajout</b>	Maxi 5% du poids
<b>Retardeur* lent</b>	10-02459	<b>Ajout</b>	Maxi 5% du poids
<b>Durcisseur</b>	600-HDI	<b>Ajout</b>	Maxi 10 % du poids

\*Nous recommandons de diluer avec un mélange 200-017 + retardeur

Note: une vue générale détaillée de tous les additifs peut être consultée dans une fiche technique séparée.

## Mise en œuvre

### Maille :

Tous les polyesters commercialisés peuvent être utilisés.

### Pochoir :

Tous les pochoirs résistants au solvant peuvent être disponibles.

### Séchage :

Le séchage de la série 242 dépend de l'épaisseur du dépôt, du substrat et de l'additif utilisé.

### Paramètres habituels (sans addition de retardeur)

<b>Air</b>	Séchage physique rapide à 20°C à température ambiante / 50% d'humidité. Surimpression après 10 minutes.
<b>Sécheur en continu</b>	En fonction de la capacité du sécheur, l'impression est empilable après 20-40 secondes. La température de séchage recommandé se situe entre 40-60 °C

### Opérations postérieures

- > **Perforage**
- > **Découpe**
- > **Laminage**
- > **Rainure**

### Nettoyage:

Les pochoirs et les racles doivent être nettoyés immédiatement avec Foteclean 20836 ou Foteclean 20242 (si durcisseur)

### Caractéristiques spéciales & conseils

<b>Adhésion et résistance au grattage</b>	L'adhésion et la résistance au grattage s'améliore avec le temps
<b>Mélange de couleurs</b>	Mélanger les couleurs 275 (80% du poids) et le liant 242-07 (20% du poids)

### Productivité

Selon la teinte, une productivité de 50 à 70 m2 par kg est obtenue avec l'encre prête à l'emploi et une maille 120-34.

### Autres

<b>Conditionnement</b>	1 kg / 5 kg / 25 kg
<b>Certificat</b>	Nous demander
<b>Autres techniques d'application</b>	Au rouleau et pinceau Pulvérisation possible avec le diluant spécifique 200-377
<b>Autres</b>	Bien mélanger avant usage Une information sur la durée de stockage est visible sur l'étiquette du couvercle.

### Système de couleur de base

HP Système de mélange avec couleurs de base hautement pigmentées.

### Information sur la sécurité

Les FDS actuelles selon EC-Régulation 1907/2006 sont valables pour tous les produits mentionnés dans cette fiche technique.

Publié le	Révisé	Edité par	Version
11/02/2015		T21/T06	1

Traduit par APCIS le 27/06/2016

### Information importante

Nos conseils techniques, qu'ils soient parlés, écrits ou à travers des essais correspondent à nos connaissances courantes pour informer sur nos produits et leur utilisation. Ce n'est pas pensé comme une assurance pour certaines propriétés des produits ou leur adéquation à chaque application. Vous êtes par conséquent obligés de conduire vos propres tests avec vos produits fournis pour confirmer qu'ils conviennent au procédé ou application désirée. La sélection et le test de l'encre pour des applications spécifiques relèvent de votre entière responsabilité. Si cependant une réclamation de responsabilité survenait, elle serait limitée à la valeur des marchandises livrées par nous et utilisées par vous, relatives aux dommages sous réserve qu'ils ne soient pas causés intentionnellement ou ne relèvent pas d'une grossière négligence.