

Gamme produit

Couleurs MS de base

Article no.	Couleur	HP	Article no.	Couleur	HP
658-1000	MS jaune clair	•	658-3300	MS magenta	•
650-1100	MS jaune moyen	•	658-4000	MS violet	•
658-1200	MS jaune foncé	•	658-5000	MS bleu	•
658-2000	MS orange	•	658-6000	MS vert	•
658-3000	MS rouge	•	658-7000	MS marron	•
658-3100	MS Rouge Magenta	•	658-8000	MS noir	•
658-3200	MS orange pur	•	658-9000	MS blanc	•

HP Très pigmenté

Note: Tous les acronymes utilisés dans ce tableau sont expliqués en détail sur la dernière page de cette fiche

Autres couleurs

Couleurs ST	Nuancier
ST Métallisés	Nuancier
Couleurs Fluo	Nuancier
Couleurs spéciales	Pantone, HKS, RAL et spécifiques (recherche de teinte)
Autres	Séries 658-00 ST blanc
	Séries 658-04 Pâte thixotropique
	Séries 658-05 Vernis
	Séries 658-05/MT Vernis mat
	Séries 658-33 ST Noir
	Série 658-5700 Laque de protection à la lumière

Additifs

Diluant	600-017	Ajout	10-20% du poids
Retardeur	10-02459	Ajout	5-15% du poids

Durcisseur	Série 600-HDA	Série 600-HDI
Ajout Ratio	4 : 1	4 : 1
Réactivité	Réactivité moyenne à 20°C	Grande réactivité à 15°C
Résistance contre les produits chimiques	Bonne	Bonne
Résistance extérieure	Bonne	Pas recommandé

Mise en œuvre

Maille

Toutes les mailles en polyester disponibles dans le commerce peuvent être utilisés

Pochoirs

Tous les pochoirs disponibles dans le commerce peuvent être utilisés

Polymérisation

La polymérisation du système d'encre dépend de la température, de l'usage de durcisseurs et de l'épaisseur du dépôt. Une température minimum sur une période de 5 à 10 jours doit être garantie pour atteindre la résistance maximum. En augmentant la température, le film d'encre polymère plus vite et la résistance chimique est atteinte plus vite en étant plus forte.

Temps de polymérisation :

Série 600-HDA	7 jours (à température minimum)
Série 600-HDI	7 jours (à température minimum)
Séchage forcé	30 minutes à 140°C

Il est important de s'assurer que les températures ne chutent pas en dessous pendant les premières 48 heures. Une augmentation de l'humidité durant le séchage peut endommager de façon permanente le film d'encre.

Durée de vie en pot :

Les couleurs MS et leur mélange ont une durée de vie en pot de 4 à 8 heures en fonction des durcisseurs utilisés et selon les conditions environnementales. Une durée de vie en pot significativement réduite peut être rencontrée avec les couleurs métallisées.

Surimpression :

Le film d'encre peut être sur-imprimés de préférence avant la polymérisation de l'encre.

Opération postérieure

Après des essais préalables

Nettoyage:

Un nettoyage intermédiaire des pochoirs et des racles doit être fait dans un délai approprié avec Foteclean 20836 ou 20940 (biodégradable). Nettoyage final : Foteclean 20790 ou 40306 (biodégradable).

Caractéristiques spéciales & conseils

Temps du durcissement augmenté En fonction du choix du liant on doit prendre en compte un temps de durcissement plus long. Cela peut être raccourci par l'emploi d'un durcisseur HDI en application intérieure.

Rendement

Selon la couleur de la teinte, une productivité de 45-65 m² /kg pour une encre prête à imprimer avec une maille 120.34.

Autres

Conditionnement	1 kg / 5 kg / 25 kg
Certificat	Sur demande
Autres	Bien mélanger avant usage
	Une information sur la durée de stockage est visible sur l'étiquette du couvercle.



Système de couleur de base

HP Système de mélange avec couleurs de base hautement pigmentées.

Information sur la sécurité

Les FDS actuelles selon EC-Régulation 1907/2006 sont valables pour tous les produits mentionnés dans cette fiche technique

Publié le	Révisé	Edité par	Version
11/02/2015		T21/T06	1
Traduit par APCIS le 13/06/2016			

Information importante

Nos conseils techniques, qu'ils soient parlés, écrits ou à travers des essais correspondent à nos connaissances courantes pour informer sur nos produits et leur utilisation. Ce n'est pas pensé comme une assurance pour certaines propriétés des produits ou leur adéquation à chaque application. Vous êtes par conséquent obligés de conduire vos propres tests avec vos produits fournis pour confirmer qu'ils conviennent au procédé ou application désirée. La sélection et le test de l'encre pour des applications spécifiques relèvent de votre entière responsabilité. Si cependant une réclamation de responsabilité survenait, elle serait limitée à la valeur des marchandises livrées par nous et utilisées par vous, relatives aux dommages sous réserve qu'ils ne soient pas causés intentionnellement ou ne relèvent pas d'une grossière négligence.



FICHE TECHNIQUE

